

BULLETIN D'INFORMATION N°13 - JANVIER 2009

Namasté - Association de randonneurs à but humanitaire - Loi 1901 (Loi 1908 Alsace-Moselle)



Cher(e)s ami(e)s randonneurs,

L'année 2008 fut marquée par un premier voyage en bus, destination la Provence. 55 personnes étaient de la partie, réparties en deux groupes : les randonneurs et les excursionnistes.

Tous gardent un excellent souvenir de ce séjour qui a permis aux uns de découvrir à pied le Mont Ventoux et ses alentours et aux autres de faire de nombreuses excursions à la découverte des typiques villages et villes de Provence.

Fidèle à son engagement, Namasté a remis au cours de ce séjour un don de 1250 € à l'association Handi Cap Evasion de la région Gard/Hérault, une somme qu'ils ont investie dans une tente marabout, un équipement qui leur manquait pour organiser des sorties avec des personnes à mobilité réduite.

Un dimanche printanier de fin mars, nous avons découvert une partie de la ligne Maginot aquatique du secteur du Pays des Lacs. La visite fut guidée par M. Keuer qui nous raconta l'histoire de cette zone d'architecture militaire très particulière. Le circuit facile convenait parfaitement aux passagers de plusieurs Joëlettes de HCE Lorraine. Ambiance garantie à midi lors du repas pris à l'intérieur d'un blockaus.

En juillet, une petite équipe, guidée par Jojo est partie durant une dizaine de jours à la découverte du massif de la Vanoise.

Au mois d'août, une autre équipe de randonneurs confirmés, guidée par Jean-Pierre s'est engagée sur le célèbre GR20, pour la traversée de la Corse.

Cette randonnée très sportive était attendue depuis des années par un bon nombre d'adhérents de Namasté.

Le dimanche 21 septembre notre 18^e marche populaire connu à nouveau son succès annuel avec près de 500 marcheurs.

La soirée rencontre organisée à Woustviller le 21 novembre avec un repas provençal et un diaporama reportage du Ventoux fut très appréciée.

Toutefois, quelques sorties prévues ont malheureusement dû être ajournées par manque de participants et une pour cause d'intempéries...

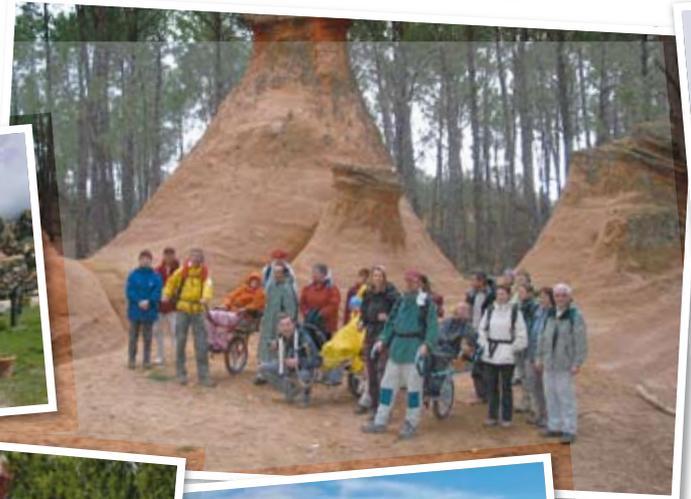
à cause d'un méchant verglas, Jean-Pierre et son équipe de randonneurs n'ont pas pu faire leur traditionnelle marche du réveillon... RV pour le prochain.

Très belles randonnées à toutes et à tous en 2009.

Guy Brouch
Président



2008 en quelq



Autour du Ventoux



Tour de la Vanoise



Découverte de la ligne Maginot Aquatique



Quelques images



Le GR20
La Corse



PROGRAMME DES RANDONNEES 2009 - NAMASTÉ

Randonnées & excursions en Bretagne - du 26 avril au 2 mai

inscriptions Guy Brouch 06 07 10 85 79

1^{er} mai - Sortie Pique-nique

inscriptions Jean-Pierre 06 10 11 86 12

Les 24 h de Puttelange-aux-Lacs - 27 & 28 juin - circuit de 10 km -

inscriptions Norbert Teuchert 06 75 34 34 96

Le tour du massif des Ecrins - du 17 au 27 juillet

inscriptions Jean Altmeyer 03 87 02 54 27

19^e Marche populaire à Woustviller le dimanche 20 septembre

inscriptions Christian Bergeret 03 87 28 89 54

Rando raid au château de Hunebourg avec hébergement 1/2 pension - 3 et 4 octobre

inscriptions Guy Brouch 06 07 10 85 79

18 octobre Rando Fête de la châtaigne à Oberbronn

inscriptions Jean-Pierre 06 10 11 86 12

Soirée Namasté samedi 21 novembre à Woustviller

8^e Marche du réveillon environs de Baerenthal

inscriptions Jean-Pierre Muller 06 10 11 86 12

Jean-Pierre propose également de nombreux dimanches et jours fériés, des randos à la journée avec repas tiré du sac, week-end aventure avec bivouac ou refuge, sortie raquettes à neige si la météo le permet.

DONS NAMASTÉ 2008

| | | |
|--|--------------------------------------|--------------------|
| Handi Cap Evasion Gard/Hérault | tente marabout | 1 250 € |
| Amis de la nature | section de Cocheren journée du coeur | 100 € |
| Handi Cap Evasion Lorraine | expé au Pérou | 700 € |
| Soutien pour Régis Kirschwing | | |
| fauteuil adapté pour transport en véhicule | | 1 250 € |
| Soutien Téléthon Woustviller | | 250 € |
| Parrainage Kérina et Ashok | école Chantal Mauduit Népal | 1 518 € |
| TOTAL DES DONS POUR 2008 : | | 5 068 € |
| TOTAL DES DONS DEPUIS 1996 : | | 59 857,75 € |